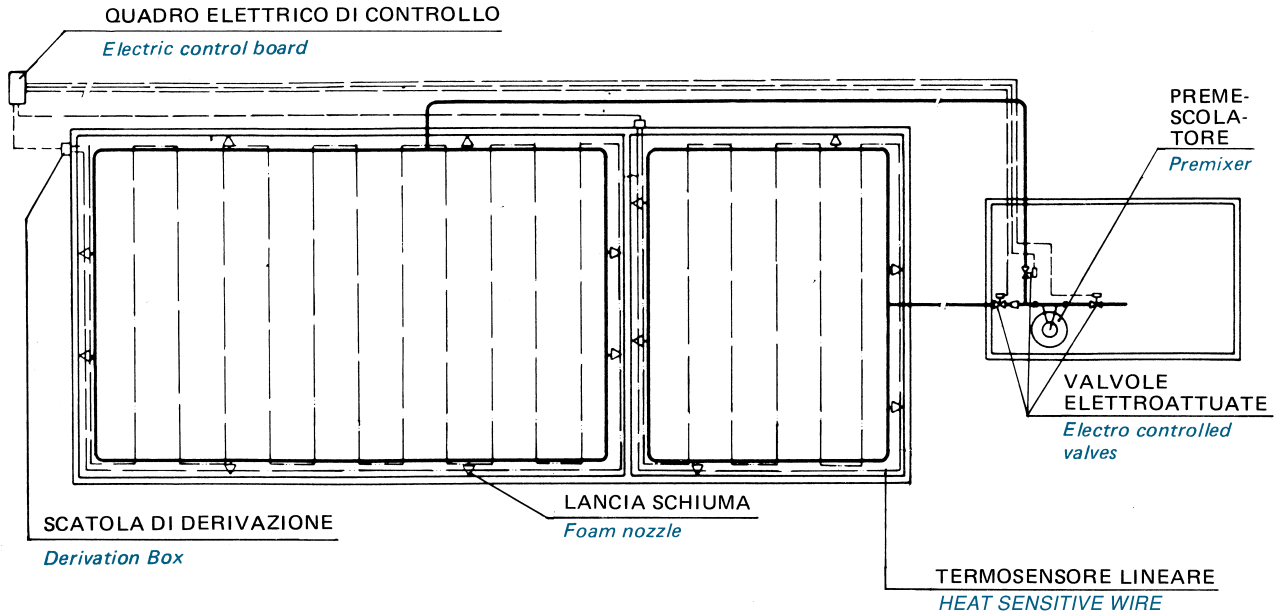
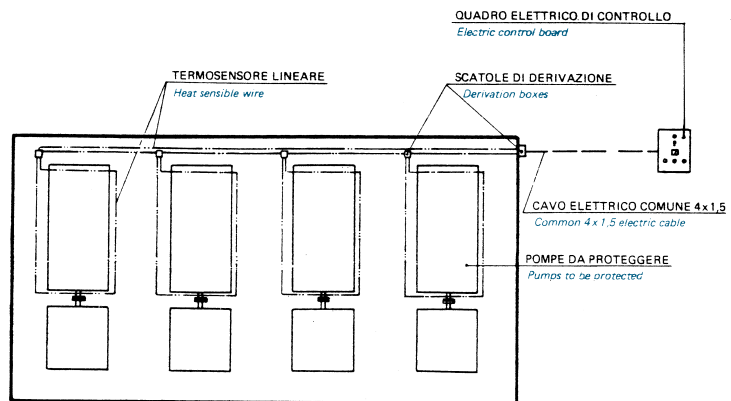
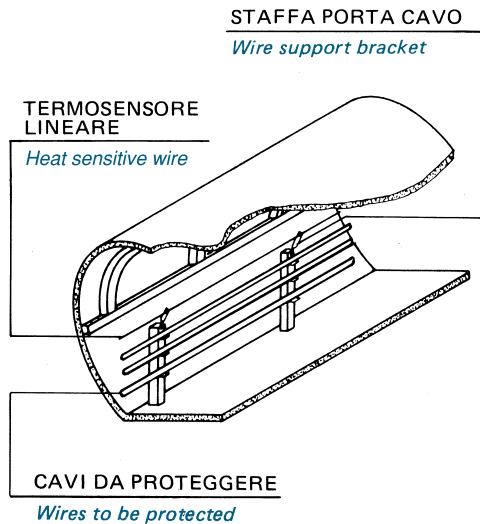


SCHEMA TIPICO PROTEZIONE LOCALI
ROOM PROTECTION PLANT



RILEVAZIONE INCENDIO
IN TUNNEL CAVI
FIRE DETECTION FOR
ELECTRIC CABLES TUNNEL

SCHEMA TIPICO PROTEZIONE SALA POMPE
PUMPING STATION TYPICAL PROTECTION PLANT



RELAZIONE TECNICA IMPIANTO RILEVAZIONE INCENDIO A MEZZO SENSORE LINEARE

L'impianto da noi proposto è stato studiato appositamente per la difesa dei grandi serbatoi a tetto galleggiante, pensiline di carico, sale pompe, magazzini, fabbriche contenenti prodotti petrolchimici, idrocarburi e più in generale prodotti incendiabili.

La parte rivelatrice di questo impianto è ubicata per i serbatoi in prossimità della guarnizione anulare posta alla periferia del tetto galleggiante, ove si possono produrre fughe di gas, che possono per varie ragioni, prendere fuoco. Per i magazzini e le fabbriche normalmente il sensore è ubicato a soffitto il più vicino possibile alle eventuali fonti di calore e comunque secondo le esigenze.

La parte sensibile è costituita da un sensore lineare di temperatura composto da due cavi elettrici avvolti fra di loro, di particolare struttura ed isolati da guaine termoplastiche aventi punto di fusione prefissato a 68° oppure a 105°; il tutto è esternamente protetto da guaina plastica di tipo adatto.