



Monitori in fusione



Monitors in cast alloy

Monitore manuale in fusione di alluminio o bronzo modello MBX2V-1

Manual monitor made in cast aluminium or bronze model MBX2V-1

CARATTERISTICHE TECNICHE STANDARD

Dimensione corpo: 4"
Giunti di rotazione e alzo: montati su doppie corone di sfere provvisti di ingrassatore.
Rotazione: 360° tramite volantino
Alzo: + 80° - 45° tramite volantino
Attacco uscita: flangiato STD F.A.S.
Flangia di base dello stesso diametro del monitor ANSI 150 RF
Pressione di progetto: 16 barg
Pressione di prova: 24 barg

CICLO DI VERNICIATURA STD/1-FAS

Sgrassaggio e/o spazzolatura
n° 2 mani con finitura rosso RAL 3000
Spessore totale da 80 a 120 µ

OPTIONAL

Manometro sull'uscita

ESECUZIONI A RICHIESTA

Cicli di verniciatura speciali
Flangiatura di base di diametro differente dal corpo
Tipo flangiatura di base diversa dallo standard

NOTE

Nell'ordine specificare i seguenti dati:
Materiale corpo



STANDARD TECHNICAL CHARACTERISTICS

Body: 4"
*Rotation and elevation joints: mounted on double ring of spheres with greaser.
Rotation: 360° by handwheel
Elevation: + 80° - 45° by handwheel
Outlet connection: STD F.A.S. flanged
Inlet base flange ANSI 150 RF diameter equal to monitor body diameter
Design pressure: 16 barg
Test pressure: 24 barg*

PAINTING CYCLE STD/1-FAS

*Grease removal and brushing
n° 2 coats with RAL 3000 red finish
Total thickness 80 - 120 µ*

OPTIONAL

Pressure gauge on the outlet

UPON REQUEST

*Special painting cycle
Inlet flange different size from standard version
Inlet base flange different type from standard version*

NOTE

*With the order please specify:
Body material*

CERTIFICATO ISO 9001 - No. LRC 190707

FAS si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche e le dimensioni dei propri prodotti al fine di migliorarne l'efficienza.
In order to improve their efficiency, FAS may modify characteristics and dimensions of its own products without prior notice

FABBRICA APPARECCHIATURE ANTINCENDIO

FAS since 1967
S.p.A.