



Premescolatore a spostamento di liquido a doppio serbatoio verticale modello Fx2 con schiumogeno all'esterno della membrana

CE Conforme alla direttiva 97/23

Bladder tank foam proportioner vertical double tank type model Fx2 with foam compound outside the membrane

EC in compliance with rule 97/23



CARATTERISTICHE TECNICHE STANDARD

Materiale corpo serbatoi: SA 516 Gr.70
 Passo d'uomo: DN 450
 Ingresso miscelatore: flangiato ANSI 150 RF
 Uscita miscelatore: flangiato ANSI 150 RF
 Materiale miscelatore: SA 106 Gr.B - SA 105
 Materiale membrane: in Hypalon neoprene
 Materiale ugelli regolazione portata acqua e percentuale schiumogeno: acciaio inossidabile
 Indicatori di livello mediante valvole a sfera (n°6)
 Pompa a mano per ricarica: inclusa
 Senso di flusso da sinistra a destra del miscelatore
 Pressione di progetto: 12 barg
 Pressione di prova idraulica: 18 barg

CICLO DI VERNICIATURA STD/1-FAS

Sgrassaggio e/o spazzolatura
 n° 2 mani con finitura rosso RAL 3000
 Spessore totale da 80 a 120 µ

ESECUZIONI A RICHIESTA

Materiale serbatoio in acciaio inossidabile
 Cicli di verniciatura speciali per esterno ed interno serbatoi
 Differenti pressioni di progetto
 Differente senso di flusso rispetto lo standard
 Differente tipo di flangiatura rispetto allo standard
 Scale d'accesso al passo d'uomo
 Kit comando sfiati premescolatori ad altezza del miscelatore
 In accordo a:
 Codice ASME VIII div. 1
 Approvazioni e collaudi:
 LLOYD'S REGISTER - BUREAU VERITAS - ABS
 - U-STAMP

NOTE

Nell'ordine specificare i seguenti dati:
 Capacità dei serbatoi
 Campo di portata
 Percentuale di miscelazione
 Dimensione miscelatore

STANDARD TECHNICAL CHARACTERISTICS

Tanks body material: SA 516 Gr.70
 Manhole: DN 450
 Mixer inlet: ANSI 150 RF flanged
 Mixer outlet: ANSI 150 RF flanged
 Mixer material: SA 106 Gr.B - SA 105
 Membranes material: Hypalon neoprene
 Water and foaming nozzles material: stainless steel
 Refilling hand pump: included
 Level indicators by means ball valves (n° 6)
 Flow sense from left to right
 Design pressure: 12 barg
 Test pressure: 18 barg

PAINTING CYCLE STD/1-FAS

Grease removal and brushing
 n° 2 coats with RAL 3000 red finish
 Total thickness 80 - 120 µ

UPON REQUEST

Tanks body material: stainless steel
 Special painting cycle for exterior and interior tank
 Different design pressure
 Different flow sense from standard
 Different type flange from standard
 Manhole access scales
 Premixer vent kit on mixer elevation
 In according to:
 Code ASME VIII div. 1
 Approved and tested by:
 LLOYD'S REGISTER - BUREAU VERITAS - ABS
 - U-STAMP

NOTE

With the order please specify:
 Tank capacity
 Flow rate range
 Foam percentage ratio
 Mixer dimensions

CERTIFICATO ISO 9001 - No. LRC 190707

FAS si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche e le dimensioni dei propri prodotti al fine di migliorarne l'efficienza.
 In order to improve their efficiency, FAS may modify characteristics and dimensions of its own products without prior notice

FABBRICA APPARECCHIATURE ANTINCENDIO

FAS since 1967
 S.p.A.