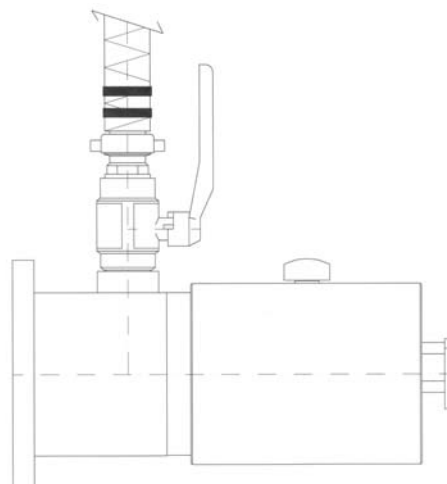


Bocchello acqua/schiuma (AFFF) autoaspirante modello S-GNA

Self-Inducing water/foam (AFFF) nozzle model S-GNA



CARATTERISTICHE TECNICHE STANDARD

Materiale corpo: acciaio inossidabile AISI 304 e bronzo
 Materiale ugello autoaspirante: ottone
 Percentuale di aspirazione fissa: 3% o 6%
 Tubo pescante in PVC rinforzato con valvola a sfera
 d'intercettazione aspirazione 3/4" in ottone
 Attacco: flangiato STD-FAS
 Materiale flangia: acciaio inossidabile AISI 304
 Tipo di getto: nebulizzato/pieno
 Attuazione: manuale
 Adatto all'utilizzo con schiumogeno filmante A.F.F.F.
 Portate variabili a richiesta da 1.800 a 3.000 l/1' cal-
 colate e verificate a una pressione di 7 barg

CICLO DI VERNICIATURA FLANGIA

Sgrassaggio e/o spazzolatura
 n° 2 mani con finitura rosso RAL 3000
 Spessore totale da 80 a 120 µ

ESECUZIONI A RICHIESTA

Cicli di verniciatura speciali (solo per la flangia)
 Corpo in acciaio inossidabile AISI 316 e bronzo
 Percentuale di aspirazione variabile 3% e 6%
 Flangia d'ingresso differente dallo standard

N.B. Le portate indicate possono subire una varia-
zione del ± 10%

Modello Model	PORTATA / FLOW RATE l/1' @ 7 barg
S-GNA 18	1.800
S-GNA 20	2.000
S-GNA 25	2.500
S-GNA 30	3.000

NOTE

Nell'ordine specificare i seguenti dati:
 Portate richiesta in l/1'
 Pressione operativa in barg
 Percentuale aspirazione

CERTIFICATO ISO 9001 - No. LRC 190707

FAS si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche e le dimensioni
 dei propri prodotti al fine di migliorarne l'efficienza.
 In order to improve their efficiency, FAS may modify characteristics and dimensions of its
 own products without prior notice

STANDARD TECHNICAL CHARACTERISTICS

Body material: stainless steel AISI 304 and bronze
 Nozzle material: brass
 Fixed foam percentage 3% or 6%
 Inducing pipe in reinforced PVC with 3/4" brass
 interception ball valve
 Connection: STD-FAS flanged
 Flange material: stainless steel AISI 304
 Jet type: full/fog
 Manual actuation
 Suitable to be used with A.F.F.F.
 Flow rate: variable from 1.800 to 3.000 LPM
 designed and verified at 7 barg

PAINTING CYCLE FLANGE

Grease removal and brushing
 n° 2 coats with RAL 3000 red finish
 Total thickness 80 - 120 µ

UPON REQUEST

Special painting cycle (only for flange)
 Body: stainless steel AISI 316 and bronze
 Foam percentage regulation device suitable to
 change 3% and 6%
 Connection flange different from standard

N.B. The flow rate indicated may vary of ± 10%

NOTE

With the order please specify:
 Flow rate LPM request
 Operative pressure in barg
 Foam percentage

FABBRICA APPARECCHIATURE ANTINCENDIO


 since 1967
 S.p.A.